

FARBÜBERSICHT

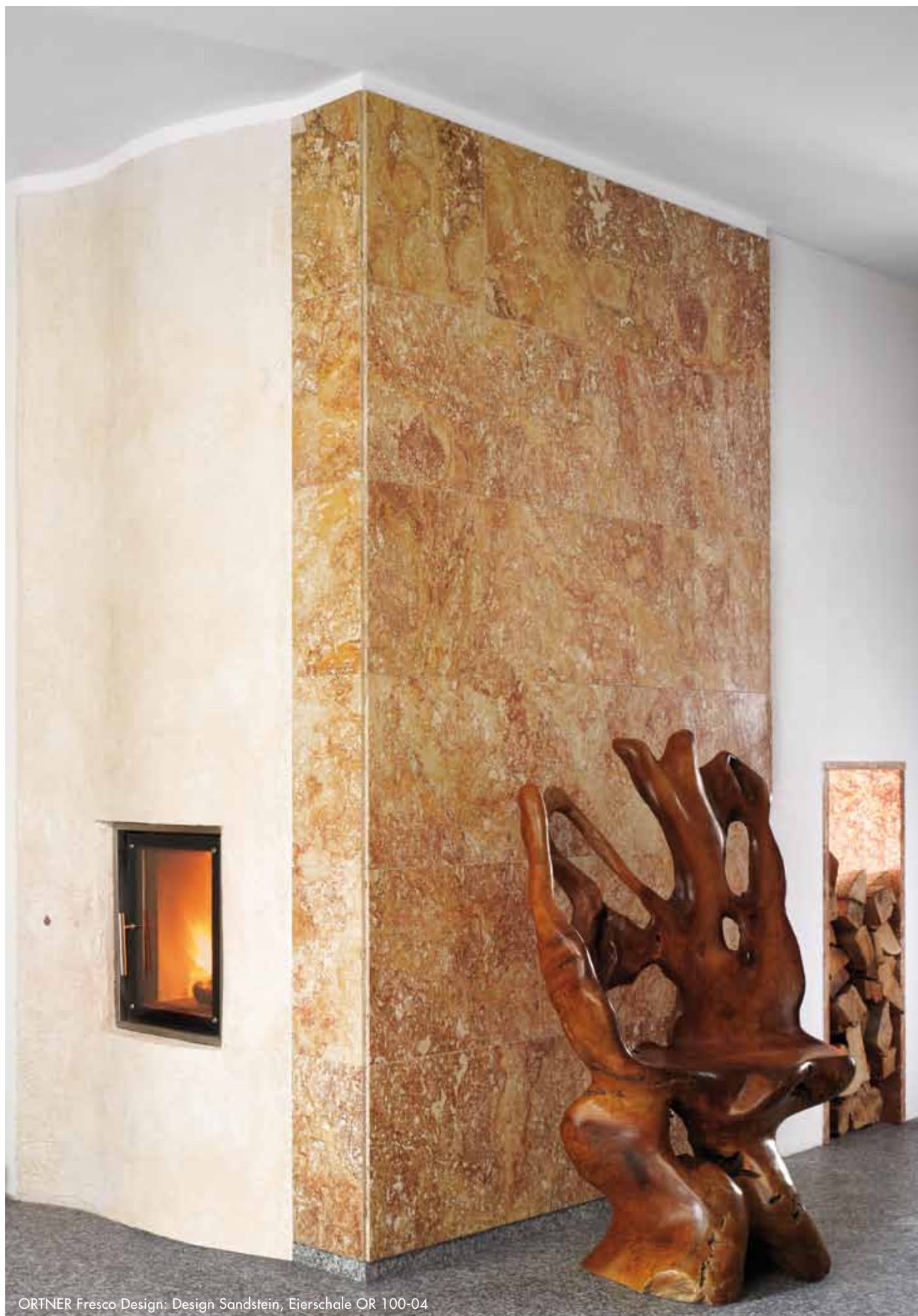
ORTNER
KACHELOFEN MIT SYSTEM



FARBKARTE VON ANSTRICH, FUGE & FRESCO

Je nach Mischverhältnis und Untergrund sind Farbunterschiede möglich.
Druckbedingte Farbabweichungen vorbehalten.





ORTNER Fresco Design: Design Sandstein, Eierschale OR 100-04

VERARBEITUNGSHINWEISE

FUGE

FUGE

EIGENSCHAFTEN

Speziell für den Kachelofenbau entwickelte Masse mit ausgeprägten Hafteigenschaften, besonderer Faserverstärkung und dauerhafter Elastizität. Zu allen **ORTNER** Fugenmassen sind farblich abgestimmte Anstriche für beheizte Flächen erhältlich. Alle Fugenmassen sind - den vorgesehenen Anwendungsbereich betreffend - **temperaturbeständig bis max. 150 °C**. Betreffend Anwendungsbereiche, die über den Kachelofenbau hinausgehen, bitten wir im Vorfeld um Kontaktaufnahme. Die Massen sind aktuell in 9 verschiedenen Farbtongruppen erhältlich, wobei für jede Gruppe mehrere Nuancen erzeugt werden.

MISCHBARKEIT

Alle **ORTNER** Fuge-Nuancen sind zum Zweck der Abstimmung auf die Keramikglasur untereinander mischbar. Zu beachten ist hierbei, dass die Komponenten sorgfältig durchmischt werden.

SORTIMENT

Dieses Programm ist kein starres Schema, soll aber auch nicht unübersichtlich groß werden. Wir behalten uns vor, einzelne Nuancen an aktuelle Glasurtrends der Keramikhersteller anzupassen. Informieren Sie sich deshalb gelegentlich über Neuheiten in unserem Sortiment.

GEBINDEGRÖSSEN

Erhältlich sind die **ORTNER** Fugenmassen im 2 oder 4,5 kg Kübel.

ALLGEMEINE HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

- Fuge trocken, staub- und fettfrei halten
- Unterschiedlich saugender Untergrund bzw. ungleich feuchtes oder saugendes Belagsmaterial kann Farbunterschiede in den Fugen verursachen.
- bei Nass-Schnitten Schlämme entfernen und Restfeuchtigkeit ablüften lassen
- Ein Vornässen des Materials ist nicht erforderlich: So wenig Wasser als möglich einbringen!
- Verarbeitungstemperaturen > 5 °C einhalten!
- Kachelöfen und gemauerte Heizflächen stets vor dem Verfugen, Streichen und Verputzen trocken heizen!

VERARBEITUNG

1. Trockenmasse im Gebinde mit einer Spachtel oder Kelle durchmischen.
2. Geringe, kurzfristig verarbeitbare Mengen mit sauberem Leitungswasser bzw. bei gegebener Kennzeichnung („A“) ausschließlich mit **ORTNER** Anmachflüssigkeit anrühren. Die Konsistenz der Masse entsprechend der Fugenbreite (max. 10 mm) einstellen, jedoch nie dünnflüssig verarbeiten.
3. Fugenmasse intensiv durchmischen,
4. angerührte Masse etwas reifen lassen, dann nochmals gut durchrühren.
5. Fugenmasse mit Fugenbrett oder Gummispachtel diagonal zur Fuge einbringen und nach wenigen Minuten bündig nachschlänmen.
6. Fugenmasse anziehen lassen, dann
7. gesamte Kachelfläche abwaschen und anschließend aufrocknen lassen.

REPARATUREN

Ein späteres Nachbessern der Fugen ist ohne besondere Vorarbeit (fett- und staubfreie Fugen vorausgesetzt) durch einfaches, nochmaliges dünnes Nachziehen mit Fugenmasse möglich. Sollte ein nochmaliger dünner Auftrag nicht möglich sein, so kann die bestehende Fuge ausgekratzt oder auch mit **ORTNER** Anstrich eingefärbt werden.

BEACHTEN

Vor dem Verfugen: Ofen vollständig trocken heizen (!),

denn jeder Feuchtigkeitsrest im Ofen erzeugt beim ersten Heizvorgang Wasserdampf. Dieser entweicht dort, wo ihm der geringste Widerstand geboten wird. Bei keramischen Heizflächen ist dies eben die Fuge. Durch den Wasserdampf kann es in der Fuge zu Verfärbungen bzw. sogar zur Zerstörung der Fuge kommen.

Vorsicht beim Verfugen von Keramiken mit Haarrissen (z.B.: Craquelé)!

Fugenmasse, welche in die feinen Risse der Glasur gelangt, verursacht nicht korrigierbare Verfärbungen. Deshalb den Farbton der Fugenmasse entsprechend der Glasur wählen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

ANSTRICH

ANSTRICH

EIGENSCHAFTEN

Zur Anwendung auf verputzten, wärmeführenden Oberflächen. **ORTNER** Anstrich zeichnet sich dank spezieller Faserverstärkung durch seine rissüberbrückende Eigenschaft aus. Zu allen **ORTNER** Anstrichen sind farblich abgestimmte Fugenmassen für beheizte Flächen erhältlich. Alle Anstriche sind **temperaturbeständig bis max. 150 °C** und können beliebig erneuert werden. Dadurch werden Reparaturen wesentlich erleichtert und beschleunigt. Betreffend Anwendungsbereiche, die über den Kachelofenbau hinausgehen, bitten wir im Vorfeld um Kontaktaufnahme. Die Massen sind aktuell in 9 verschiedenen Farbtongruppen erhältlich, wobei für jede Gruppe mehrere Nuancen erzeugt werden.

MISCHBARKEIT

Alle **ORTNER** Anstrich - Farbtöne sind untereinander mischbar. Zu beachten ist hierbei, dass die Komponenten sorgfältig durchmischt werden.

SORTIMENT

Dieses Programm ist kein starres Schema, soll aber auch nicht unübersichtlich groß werden. Wir behalten uns vor, einzelne Nuancen an aktuelle Glasurtrends der Keramikhersteller anzupassen. Informieren Sie sich deshalb gelegentlich über Neuheiten in unserem Sortiment.

GEBINDEGRÖSSEN UND VERBRAUCH

Erhältlich sind die **ORTNER** Anstriche im 2 kg Kübel.

1 kg Trockenmasse reicht je nach Struktur der Oberfläche für ca. 3 - 4 m² bei zweimaligem Auftrag.

Rechnen Sie auf stark strukturiertem Untergrund mit einem ungleich höheren Verbrauch.

ALLGEMEINE HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

- Untergrund trocken, staub- und fettfrei halten
- Unterschiedlich saugender Untergrund bzw. ungleich feuchtes oder saugendes Belagsmaterial kann lokale Farbunterschiede verursachen.
- Verarbeitungstemperaturen > 5 °C einhalten!
- Ein Vornässen des Untergrundes ist nicht erforderlich: So wenig Wasser als möglich einbringen!
- Kachelöfen und Heizflächen stets vor dem Verfugen, Streichen und Verputzen trocken heizen!

VERARBEITUNG

1. Boden und Keramik vor Beginn der Arbeiten unbedingt abdecken.
2. Trockenmasse von Hand durchmischen, dann
3. mit dem Rührwerksmischer in sauberes Leitungswasser (ca. 1,3 – 1,8 l je nach Nuance auf 1 kg Trockenmasse) bzw. bei gegebener Kennzeichnung in **ORTNER** Anmachflüssigkeit einrühren.
4. Masse sehr intensiv durchmischen und anschließend
5. angerührte Masse etwas reifen lassen.
6. Anstrich mittels Lammfellroller gleichmäßig auftragen; gegebenenfalls Fläche nach dem ersten Auftrag kurz trocknen lassen und nochmals streichen.

BEACHTEN

Vor dem Anstrich: Ofen vollständig trocken heizen (!),

denn jeder Feuchtigkeitsrest im Ofen erzeugt beim ersten Heizvorgang Wasserdampf. Dieser entweicht dort, wo ihm der geringste Widerstand geboten wird. Durch den Wasserdampf kann es im Anstrich zu Verfärbungen bzw. sogar zur Zerstörung des Anstrichs kommen.

VERPUTZSYSTEM

MODELLIERPUTZ

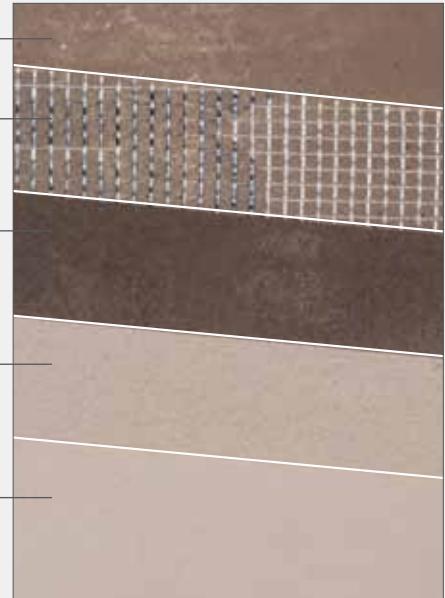
VERPUTZTRÄGER Kaminbau- / Gusschamotteplatte

VERPUTZSCHICHTEN Glasgittergewebe

Haftmörtel

(Modellierputz)

Modellierputz



ALLGEMEINE HINWEISE

- Untergrund trocken, staub- und fettfrei halten
- Ein Vornässen des Untergrundes ist nicht erforderlich: So wenig Wasser als möglich einbringen!
- Verarbeitungstemperaturen > 5 °C einhalten!
- Kachelöfen und Heizflächen stets vor dem Verfugen bzw. Verputzen trocken heizen!

PRODUKTBEZEICHNUNG ARTIKELNUMMER

Glasgittergewebe	OR972
Haftmörtel	OR110-20
Einstellflüssigkeit	OR110E
Modellierputz 0-0,5 mm oder Modellierputz 0-1 mm	OR151 OR150-20
Modellierputzverzögerer	OR140V

HAFTMÖRTEL „DAS ORIGINAL“

Der **ORTNER Haftmörtel 0-2 mm** ist ein hydraulisch rasch abbindender **Versetzmörtel**, speziell entwickelt für die Anforderungen des zeitgemäßen Ofenbaus. Geeignet für die Verarbeitung von **Keramik- und Schamotteerzeugnissen** in **temperaturbelasteten Bereichen bis 1.000 °C**.

Verbrauchsangabe: ca. 0,90 kg/m² und mm Auftragsstärke

EINSTELLFLÜSSIGKEIT

Einstellflüssigkeit für Haftmörtel „Das Original“ und Haftmörtel „Creme“

MODELLIERPUTZ

Der **ORTNER Modellierputz** und ist ein hydraulisch abbindender, weißer **Verputzmörtel**, speziell entwickelt für die Anforderungen des zeitgemäßen Ofenbaus. Geeignet für **temperaturbelastete Bereiche bis 200 °C**.

Anwendungsbereiche:

- 0-0,5 mm:** – Schichtweises Verputzen im Dünnschichtverfahren bis max. 20 mm Stärke.
- 0-1 mm:** – Schichtweises Verputzen im Dünnschichtverfahren bis max. 50 mm Stärke.
– Modellieren von Simsen u. Strukturen bis max. 50 mm Stärke.

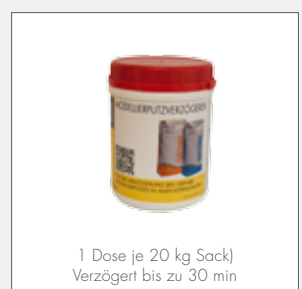
Verbrauchsangabe: ca. 1,20 kg/m² und mm Auftragsstärke

Verarbeitung:

Trockenmasse vor der Entnahme von Verarbeitungsmengen in einem sauberen Behältnis durchmischen. Kleinmengen in der Maurerpfanne mittels Spachtel oder Kelle mit sauberem Leitungswasser in anwendungsspezifischer Konsistenz einstellen und zügig verarbeiten, bei großflächigem Auftrag Masse niedertourig mit Mörtelrührwerk intensiv verrühren, sumpfen lassen, nochmals durchrühren und anschließend zügig verarbeiten. Warmes Anmachwasser beschleunigt die Abbindung ebenso wie hohe Rührerdrehzahlen beim Anrühren. Bereits angehärteten Putz nicht nochmals aufrühren sondern als Bauschutt entsorgen!

MODELLIERPUTZ-VERZÖGERER

Zur Verzögerung des **ORTNER Modellierputzes** in allen Körnungen.



VERPUTZSYSTEM

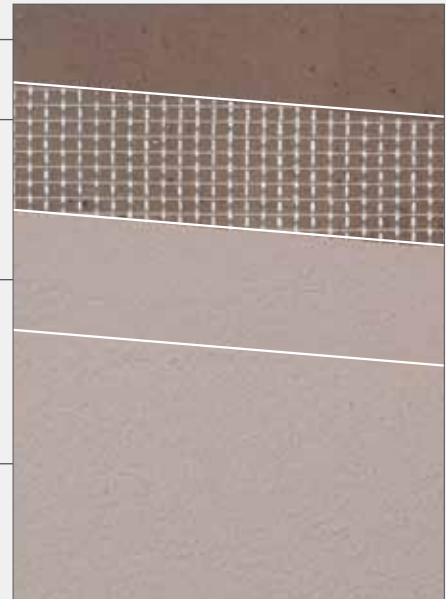
HAFTMÖRTEL CREME

VERPUTZTRÄGER Kaminbau- / GussSchamotteplatte

VERPUTZSCHICHTEN Glasgittergewebe

(Haftmörtel creme)

Haftmörtel creme



ALLGEMEINE HINWEISE

- Untergrund trocken, staub- und fettfrei halten
- Ein Vornässen des Untergrundes ist nicht erforderlich: So wenig Wasser als möglich einbringen!
- Verarbeitungstemperaturen > 5 °C einhalten!
- Kachelöfen und gemauerte Heizflächen stets vor dem Verfugen bzw. Verputzen trocken heizen!

PRODUKTBEZEICHNUNG	ARTIKELNUMMER
Glasgittergewebe	OR972
Haftmörtel creme	OR110CR
Einstellflüssigkeit	OR110E

HAFTMÖRTEL CREME

Der **ORTNER Haftmörtel creme 0-1,2 mm** ist ein hydraulisch rasch abbindender, **rein weißer** Versetz-, Putz- und Fugenmörtel, speziell entwickelt für die Anforderungen des zeitgemäßen Ofenbaus. Geeignet für die **Verarbeitung von Keramik- und Schamotteerzeugnissen in temperaturbelasteten Bereichen bis 1.000 °C**.

Verbrauchsangabe : ca. 0,90 kg/m² und mm Auftragsstärke

Verarbeitung:

Trockenmasse vor der Entnahme von Verarbeitungsmengen in einem sauberen Behältnis durchmischen. Kleinmengen in der Maurerpfanne mittels Spachtel oder Kelle mit sauberem Leitungswasser in anwendungsspezifischer Konsistenz einstellen und zügig verarbeiten, bei großflächigem Auftrag Masse niedertourig mit Mörtelrührwerk intensiv verrühren, sumpfen lassen, nochmals durchrühren und anschließend zügig verarbeiten. Warmes Anmachwasser beschleunigt die Abbindung ebenso wie hohe Rührerdrehzahlen beim Anrühren. Bereits angehärteten Putz nicht nochmals aufrühren sondern als Bauschutt entsorgen!



EINSTELLFLÜSSIGKEIT

Einstellflüssigkeit für Haftmörtel „Das Original“ und Haftmörtel „Creme“

Verarbeitung

ORTNER Einstellflüssigkeit je nach gewünschter Abbindezeit dem fertig angerührten Haftmörtel oder Haftmörtel „creme“ zugeben und gut vermischen. Beachten Sie unbedingt die auf dem Gebinde angegebenen Dossiermengen. Der gesamte Inhalt einer Flasche reicht aus, um einen Sack ORTNER Haftmörtel bzw. Haftmörtel Creme auf eine Verarbeitungszeit von ca. 35 Minuten einzustellen.



VERPUTZSYSTEM

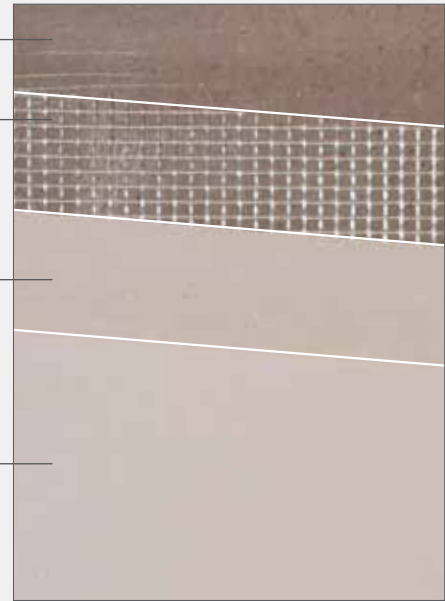
HAFTPUTZ

VERPUTZTRÄGER Kaminbau- / GussSchamotteplatte

VERPUTZSCHICHTEN Glasgittergewebe

(Haftputz)

Haftputz



ALLGEMEINE HINWEISE

- glatten Untergrund vorher aufräumen und abschleifen
- Untergrund trocken, staub- und fettfrei halten
- Ein Vornässen des Untergrundes ist nicht erforderlich:
So wenig Wasser als möglich einbringen!
- Verarbeitungstemperaturen > 5 °C einhalten!
- Kachelöfen und gemauerte Heizflächen stets vor dem Verfugen bzw. Verputzen trocken heizen!

PRODUKTBEZEICHNUNG	ARTIKELNUMMER
Glasgittergewebe	OR972
Haftputz	OR15

HAFTPUTZ

Der **ORTNER Haftputz 0-0,5 mm** ist ein reinweißer Dünnschicht-Putzmörtel für alle Arbeitsschritte beim Verputzen von beheizten Oberflächen bis in **Temperaturbereiche von 150 °C**. Die maximale Auftragsstärke beträgt 4 mm.

Anwendungsbereiche: Schichtweises Verputzen im Dünnschichtverfahren bis max. 4 mm Stärke.

Verbrauchsangabe: ca. 1,20 kg/m² und mm Auftragsstärke

Verarbeitung:

Trockenmasse vor der Entnahme von Verarbeitungsmengen in einem sauberen Behältnis durchmischen. Kleinmengen in der Maurerpfanne mittels Spachtel oder Kelle mit sauberem Leitungswasser in anwendungsspezifischer Konsistenz einstellen und zügig verarbeiten, bei großflächigem Auftrag Masse niedertourig mit Mörtelrührwerk intensiv verrühren, sumpfen lassen, nochmals durchrühren und anschließend zügig verarbeiten. Warmes Anmachwasser beschleunigt die Abbindung ebenso wie hohe Rührerdrehzahlen beim Anrühren. Bereits angehärteten Putz nicht nochmals aufrühren sondern als Bauschutt entsorgen!



VERPUTZSYSTEM

KACHELOFENVERPUTZ

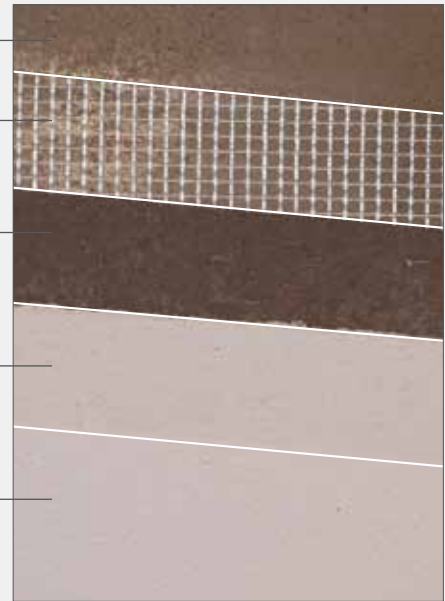
VERPUTZTRÄGER Kaminbau- / Gusschamotteplatte

VERPUTZSCHICHTEN Glasgittergewebe

Haftmörtel

(Kachelofenverputz)

Kachelofenverputz



ALLGEMEINE HINWEISE

- Untergrund trocken, staub- und fettfrei halten
- Ein Vornässen des Untergrundes ist nicht erforderlich: So wenig Wasser als möglich einbringen!
- Verarbeitungstemperaturen > 5 °C einhalten!
- Kachelöfen und Heizflächen stets vor dem Verfugen bzw. Verputzen trocken heizen!

PRODUKTBEZEICHNUNG ARTIKELNUMMER

Glasgittergewebe	OR972
Haftmörtel	OR110-20
Einstellflüssigkeit	OR110E
Kachelofenverputz 0-0,5 mm	OR10-05-20
Kachelofenverputz 0-1 mm	OR101-20
Kachelofenverputz 0-2 mm	OR102

HAFTMÖRTEL „DAS ORIGINAL“

Der **ORTNER Haftmörtel 0-2 mm** ist ein hydraulisch rasch abbindender **Versetzmörtel**, speziell entwickelt für die Anforderungen des zeitgemäßen Ofenbaus. Geeignet für die Verarbeitung von **Keramik- und Schamotteerzeugnissen** in **temperaturbelasteten Bereichen bis 1.000 °C**.

Verbrauchsangabe: ca. 0,90 kg/m² und mm Auftragsstärke

EINSTELLFLÜSSIGKEIT

Einstellflüssigkeit für Haftmörtel „Das Original“ und Haftmörtel „Creme“



KACHELOFENVERPUTZ

Der **ORTNER Kachelofenverputz** ist ein hydraulisch abbindender, reinweißer **Verputzmörtel**, speziell entwickelt für die Anforderungen des zeitgemäßen Ofenbaus.

Geeignet für **temperaturbelastete Bereiche bis 200 °C**.

Verbrauchsangabe: ca. 1,20 kg/m² und mm Auftragsstärke

Verarbeitung:

Trockenmasse vor der Entnahme von Verarbeitungsmengen in einem sauberen Behältnis durchmischen. Kleinmengen in der Maurerpfanne mittels Spachtel oder Kelle mit sauberem Leitungswasser in anwendungsspezifischer Konsistenz einstellen und zügig verarbeiten, bei großflächigem Auftrag Masse niedertourig mit Mörtelrührwerk intensiv verrühren, sumpfen lassen, nochmals durchrühren und anschließend zügig verarbeiten. Warmes Anmachwasser beschleunigt die Abbindung ebenso wie hohe Rührerdrehzahlen beim Anrühren. Bereits angehärteten Putz nicht nochmals aufrühren sondern als Bauschutt entsorgen!





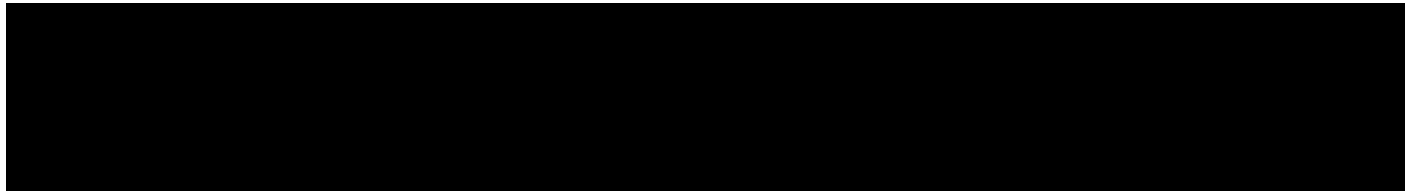
ORTNER Fresco Design: Design Rille; Design Glanz – Schieferbraun OR100-03

FARBÜBERSICHT

ANSTRICH & FUGE

ORTNER
KACHELOFEN MIT SYSTEM

FUGE/ANSTRICH Farben, die nicht im Farbsortiment enthalten sind, können gesondert produziert werden! Wartezeit 14 Tage



Fuge **OR5000-2/4** Anstrich **OR6000** 000 Schwarz „A“



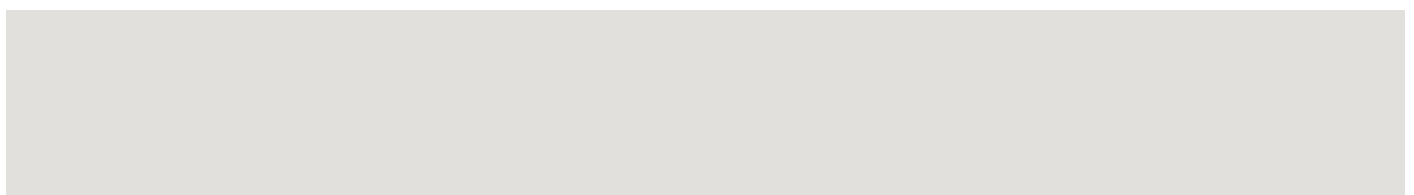
Fuge **OR5097-2/4** Anstrich **OR6097** 097 Schwarz-rot / Basalt „A“



Fuge **OR5098-2** Anstrich **OR6098** 098 Schwarz-blau „A“



Fuge **OR5100-2/4** Anstrich **OR6100** 100 Weiß



Fuge **OR5220-2/4** Anstrich **OR6220** 220 Weiß-grau

Mit „A“ gekennzeichnete Anstriche und Fugenmassen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

ANSTRICH & FUGE



FUGE/ANSTRICH Farben, die nicht im Farbsortiment enthalten sind, können gesondert produziert werden! Wartezeit 14 Tage



Fuge **OR5250-2/4** Anstrich **OR6250** 250 Schiefergrau „A“



Fuge **OR5270-2/4** Anstrich **OR6270** 270 Betongrau „A“



Fuge **OR5240-2/4** Anstrich **OR6240** 240 Hellgrau



Fuge **OR5260-2/4** Anstrich **OR6260** 260 Dunkelgrau „A“



Fuge **OR5280-2/4** Anstrich **OR6280** 280 Anthrazit „A“

Mit „A“ gekennzeichnete Anstriche und Fugenmassen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

ANSTRICH & FUGE

ORTNER
KACHELOFEN MIT SYSTEM

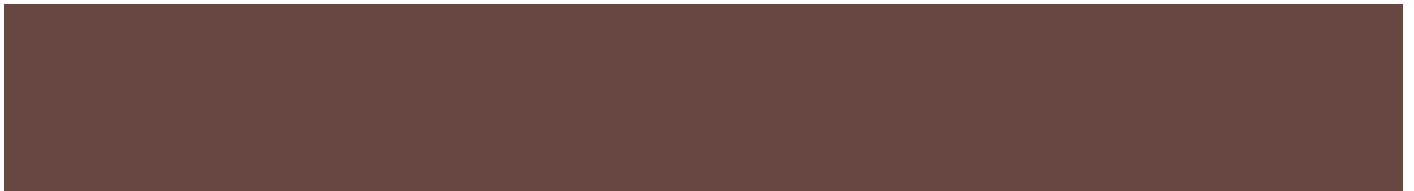
FUGE/ANSTRICH Farben, die nicht im Farbsortiment enthalten sind, können gesondert produziert werden! Wartezeit 14 Tage



Fuge **OR5320-2/4** Anstrich **OR6320** 320 Eierschale / Birke



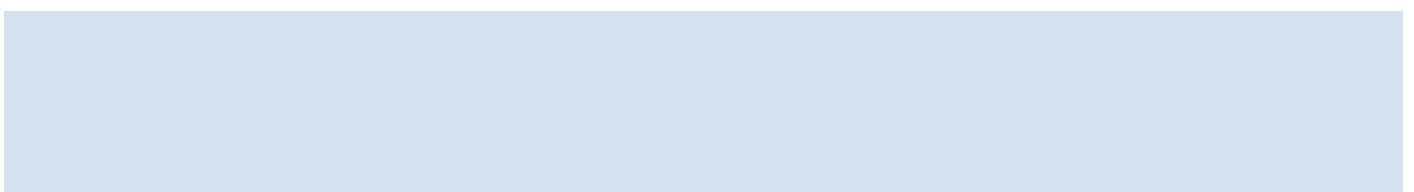
Fuge **OR5340-2/4** Anstrich **OR6340** 340 Haselnuss-braun „A“



Fuge **OR5360-2/4** Anstrich **OR6360** 360 Dunkelbraun „A“



Fuge **OR5380-2/4** Anstrich **OR6380** 380 Ocker dunkel „A“



Fuge **OR5420-2** 420 Hellblau

Mit „A“ gekennzeichnete Anstriche und Fugenmassen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

ANSTRICH & FUGE



FUGE/ANSTRICH Farben, die nicht im Farbsortiment enthalten sind, können gesondert produziert werden! Wartezeit 14 Tage



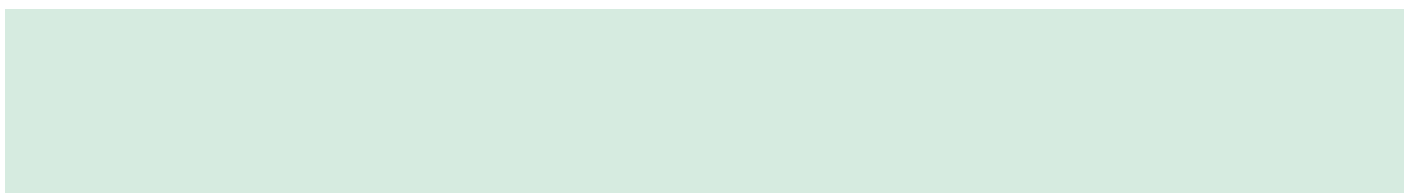
Fuge **OR5440-2/4** 440 Mittelblau „A“



Fuge **OR5460-2/4** Anstrich **OR6460** 460 Dunkelblau „A“



Fuge **OR5490-2** 490 Rustik blau „A“



Fuge **OR5560-2** 560 Türkis



Fuge **OR5620-2** 620 Lindgrün

Mit „A“ gekennzeichnete Anstriche und Fugenmassen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

ANSTRICH & FUGE

ORTNER
KACHELOFEN MIT SYSTEM

FUGE/ANSTRICH Farben, die nicht im Farbsortiment enthalten sind, können gesondert produziert werden! Wartezeit 14 Tage



Fuge

OR5630-2

630 Capri



Fuge

OR5640-2/4

640 Moosgrün „A“



Fuge

OR5660-2/4

660 Dunkelgrün „A“



Fuge

OR5680-2/4

680 Efeu „A“



Fuge

OR5690-2/4

690 Rustik Grün „A“

Mit „A“ gekennzeichnete Anstriche und Fugenmassen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

ANSTRICH & FUGE



FUGE/ANSTRICH Farben, die nicht im Farbsortiment enthalten sind, können gesondert produziert werden! Wartezeit 14 Tage



Fuge **OR5720-2/4** Anstrich **OR6720** 720 Terracotta hell „A“



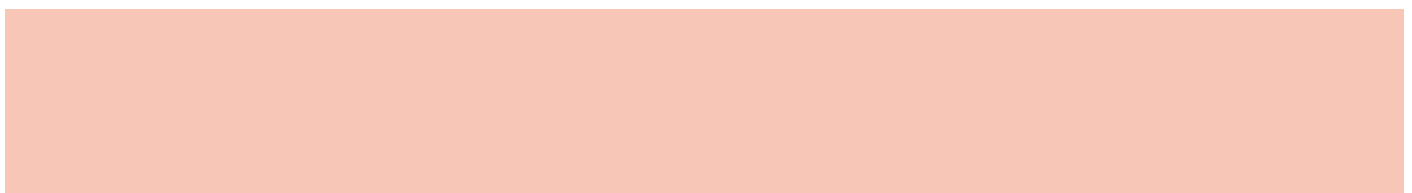
Fuge **OR5740-2/4** Anstrich **OR6740** 740 Terracotta „A“



Fuge **OR5760-2/4** Anstrich **OR6760** 760 Terracotta dunkel „A“



Fuge **OR5790-2** 790 Rotbraun „A“



Fuge **OR5850-2** 850 Lachs

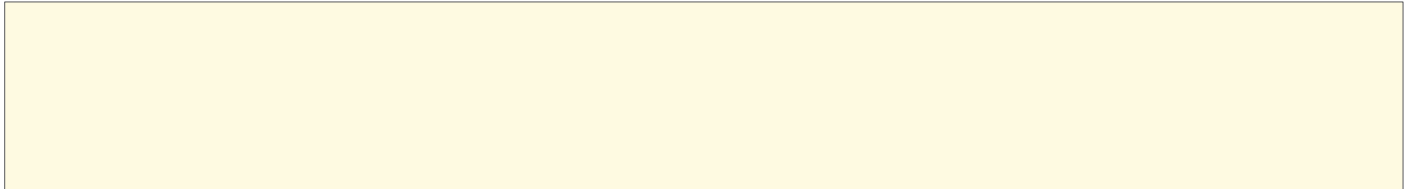
Mit „A“ gekennzeichnete Anstriche und Fugenmassen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

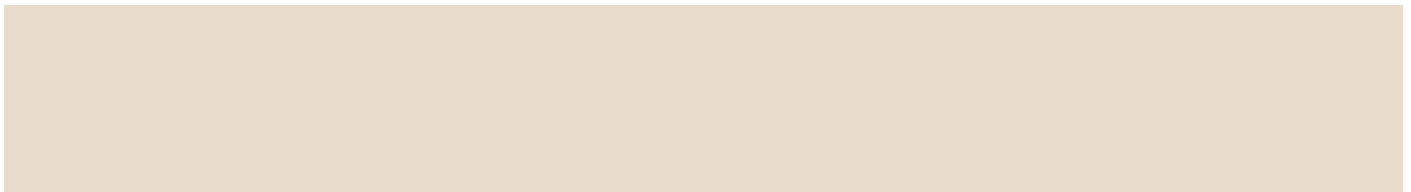
ANSTRICH & FUGE



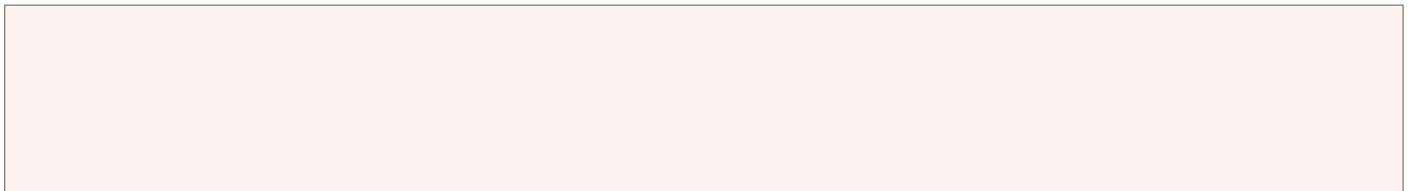
FUGE/ANSTRICH Farben, die nicht im Farbsortiment enthalten sind, können gesondert produziert werden! Wartezeit 14 Tage



Fuge **OR5910-2/4** Anstrich **OR6910** 910 Elfenbein



Fuge **OR5920-2/4** Anstrich **OR6920** 920 Mohair/Weiß-beige



Fuge **OR5940-2** 940 Rosa hell



Fuge **OR5960-2** 960 Rosa dunkel „A“



Fuge **OR5980-2/4** Anstrich **OR6980** 980 Dunkelrot „A“

Mit „A“ gekennzeichnete Anstriche und Fugenmassen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

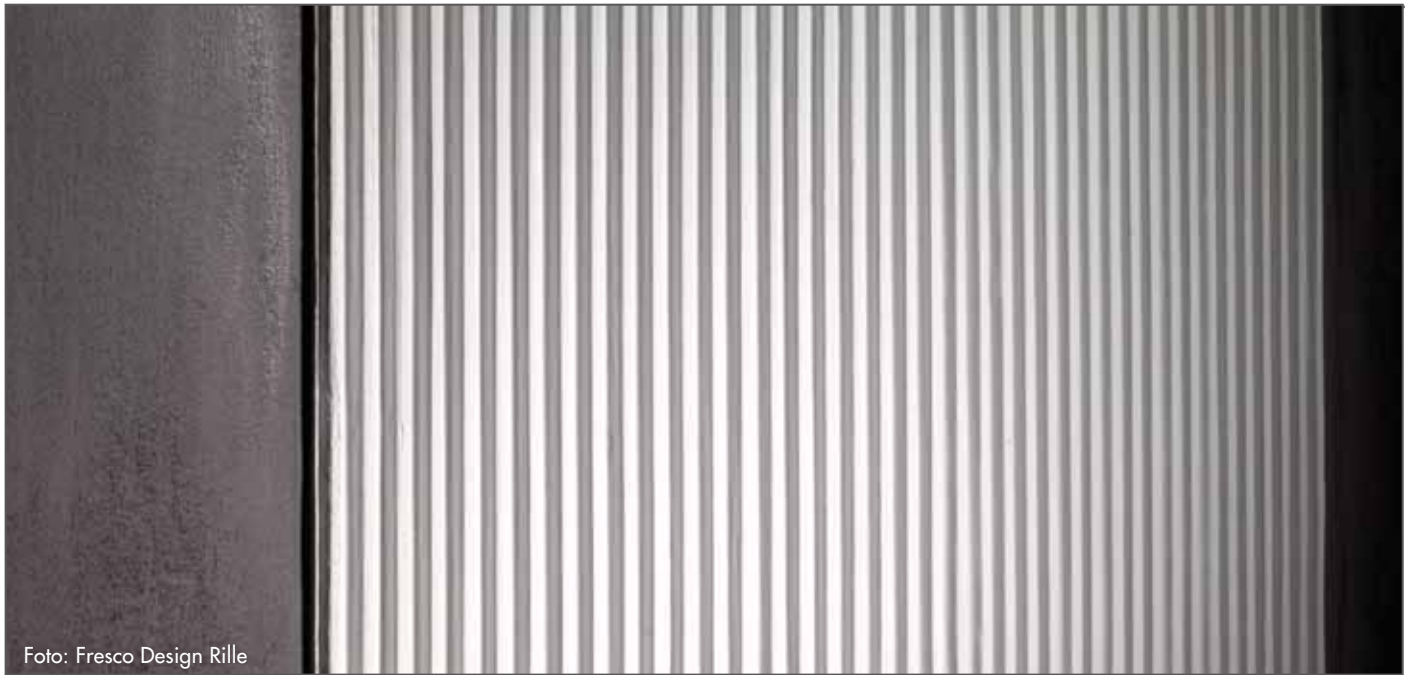


Foto: Fresco Design Rille



Foto: Fresco Design Sandsteinoptik



Foto: Fresco Design Holzoptik

VERARBEITUNGSHINWEISE

FRESCO

FRESCO

EIGENSCHAFTEN

Fresco Glattspachtelkitt ist eine Spachtelmasse für die Endbeschichtung von Kachelöfen, Kaminen und wärmeführenden Wänden auf glattgespachtelten Untergründen. Je nach Verarbeitung entsteht eine Oberfläche mit mehr oder minder marmorierter Struktur. Alle Fresco-Farben sind **temperaturbeständig bis max. 150 °C** und können beliebig erneuert werden. Dadurch werden Reparaturen wesentlich erleichtert und beschleunigt. Betreffend Anwendungsbereiche, die über den Kachelofenbau hinausgehen, bitten wir im Vorfeld um Kontaktaufnahme. Die **ORTNER** Fresco-Glattspachtelkitt sind in 24 verschiedenen Farbtönen erhältlich.

MISCHBARKEIT

Alle **ORTNER** Fresco-Farbtöne sind untereinander mischbar. Zu beachten ist hierbei, dass die Komponenten sorgfältig durchmischt werden.

VERPACKUNGSGRÖSSEN

Erhältlich sind die **ORTNER** Fresco-Massen im 2 kg Kübel.

ALLGEMEINE HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

- Untergrund trocken, staub- und fettfrei halten
- Unterschiedlich saugender Untergrund bzw. ungleich feuchtes oder saugendes Belagsmaterial kann Farbunterschiede verursachen.
- Verarbeitungstemperaturen > 5 °C einhalten!
- Ein Vornässen des Untergrundes ist nicht erforderlich: So wenig Wasser als möglich einbringen!
- Kachelöfen und gemauerte Heizflächen stets vor dem Spachteln, Verfugen, Streichen und Verputzen trocken heizen!
- Untergrund Materialaufbau siehe Verputzsystem Fresco (S.19)

VERARBEITUNG

1. Kurzfristig verarbeitbare Mengen ausschließlich mit **ORTNER** Anmachflüssigkeit anrühren. Die Konsistenz der angerührten Masse richtet sich nach der Verarbeitungsweise (beim Malen wird die Masse dünner angesetzt als beim Spachteln).
2. Fresco-Masse sehr intensiv durchmischen,
3. angerührte Masse etwas reifen lassen, dann nochmals gut durchrühren.
4. Je nach gewünschter Oberflächenstruktur mit Spachtel, Glättkelle etc. auf den glattgespachtelten Untergrund aufbringen und
5. kurz anziehen lassen.
6. Zur Erhöhung der Abriebfestigkeit **ORTNER** Anmachflüssigkeit mit Pinsel oder Walze auftragen.

BEACHTEN

Die finale Beschichtung mit Anmachflüssigkeit erhöht die Abriebfestigkeit der Fläche, ist jedoch keine Oberflächenversiegelung.

VERPUTZSYSTEM FRESCO

VERPUTZTRÄGER Kaminbau- / GussSchamotteplatte

VERPUTZSCHICHTEN Glasgittergewebe

Haftmörtel

Glattspachtelmasse

Glattspachtelmasse

Fresco



ALLGEMEINE HINWEISE

- Untergrund trocken, staub- und fettfrei halten
- Ein Vornässen des Untergrundes ist nicht erforderlich: So wenig Wasser als möglich einbringen!
- Verarbeitungstemperaturen > 5 °C einhalten!
- Kachelöfen und gemauerte Heizflächen stets vor dem Spachteln, Verfugen bzw. Verputzen trocken heizen!
- Verputzaufbau laut Leitfaden ausführen

PRODUKTBEZEICHNUNG ARTIKELNUMMER

Glasgittergewebe	OR972
Haftmörtel	OR110-20
Einstellflüssigkeit	OR110E
Glattspachtelmasse	OR100-0110

HAFTMÖRTEL „DAS ORIGINAL“

Der **ORTNER Haftmörtel 0-2 mm** ist ein hydraulisch rasch abbindender **Versetzmörtel**, speziell entwickelt für die Anforderungen des zeitgemäßen Ofenbaus. Geeignet für die Verarbeitung von **Keramik- und Schamotteerzeugnissen** in **temperaturbelasteten Bereichen bis 1.000 °C**.

Verbrauchsangabe: ca. 0,90 kg/m² und mm Auftragsstärke

EINSTELLFLÜSSIGKEIT

Einstellflüssigkeit für Haftmörtel „Das Original“ und Haftmörtel „Creme“

GLATTSPACHELMASSE

Der **ORTNER Glattspachtelmasse 0-0,02 mm** ist ein ultrafeiner, hydraulisch abbindender, naturweißer **Verputzmörtel**, speziell entwickelt für die Anforderungen zeitgemäßen Ofenbaus. Geeignet für **temperaturbelastete Bereiche bis 150°C**.

Verbrauchsangabe: ca. 1,20 kg/m² und mm Auftragsstärke

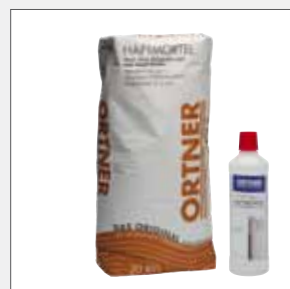
FRESCO

Fresco Glattspachtelkitt ist eine Spachtelmasse für die Endbeschichtung von verputzten Speicheröfen, Kaminen und wärmeleitenden Flächen auf glattspachtelten Untergründen. Je nach Verarbeitung entsteht eine Oberfläche mit mehr oder minder marmorierter Struktur.

Alle Fresco-Farben sind **temperaturbeständig bis max. 150°C** und können beliebig erneuert werden. Dadurch werden Reparaturen wesentlich erleichtert und beschleunigt. Betreffend Anwendungsbereiche, die über den Kachelofenbau hinausgehen, bitten wir im Vorfeld um Kontaktaufnahme. Die **ORTNER Fresco-Glattspachtelkitt** sind in 24 verschiedenen Farbtönen erhältlich.

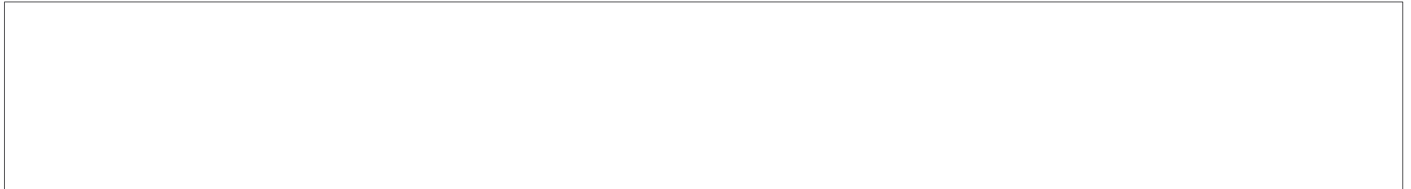
Beachten:

Kurzfristig verarbeitbare Mengen **ausschließlich mit ORTNER Anmachflüssigkeit** anrühren. Die finale Beschichtung mit Anmachflüssigkeit erhöht die Abriebfestigkeit der Fläche, ist jedoch **keine Oberflächenversiegelung**.

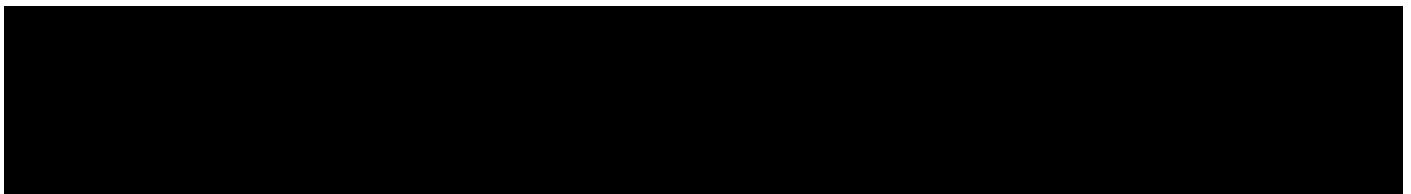


FARBÜBERSICHT

FRESCO



Fresco **OR100-01S** Weiß



Fresco **OR100-02** Schwarz



Fresco **OR100-04** Eierschale



Fresco **OR100-05** Elfenbein



Fresco **OR100-06** Inka-Gelb (Gelb 1)

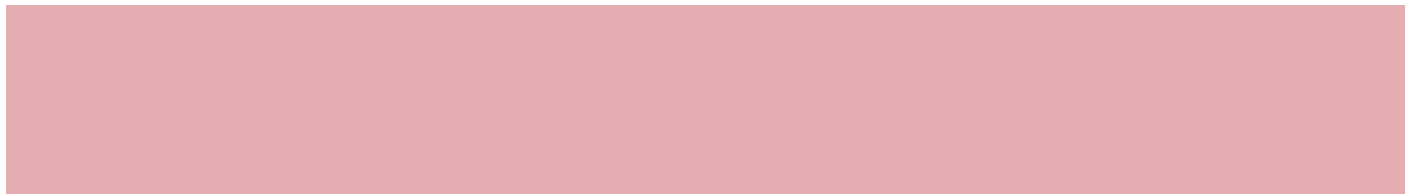
Alle Fresco-Massen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

FRESCO



Fresco **OR100-07** Titanic (Grün 3)



Fresco **OR100-08** Alt-Rosé (Rot 2)



Fresco **OR100-12** Muschel (Orange 1)



Fresco **OR100-13** Siena-Rot (Rot 1)



Fresco **OR100-14** Grün 8

Alle Fresco-Massen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

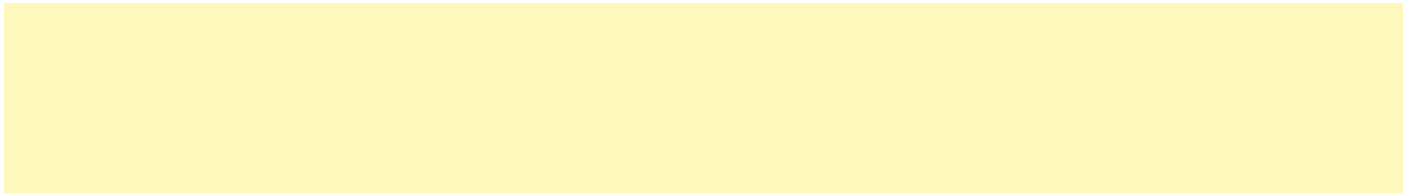
FRESCO



Fresco **OR100-15** Blau 4



Fresco **OR100-17** Rot 4



Fresco **OR100-18** Gelb 2



Fresco **OR100-19** Orange 2



Fresco **OR100-20** Blau 1

Alle Fresco-Massen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

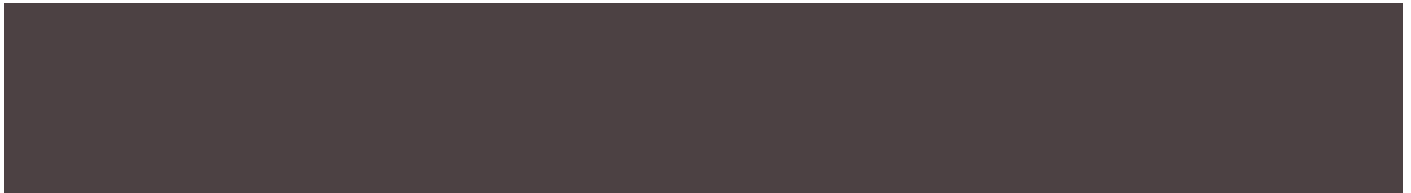
FRESCO



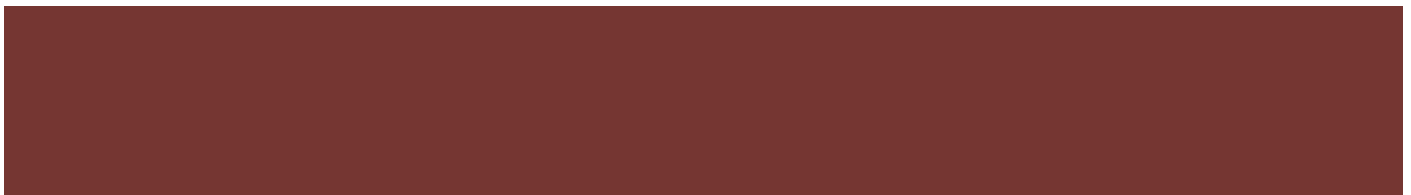
Fresco **OR100-21** Grün 1



Fresco **OR100-22** Grün 6



Fresco **OR100-03** Schieferbraun



Fresco **OR100-11** Dunkelbraun



Fresco **OR100-24** Anthrazit

Alle Fresco-Massen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.

FARBÜBERSICHT

FRESCO



Fresco **OR100-25** Schiefergrau



Fresco **OR100-26** Betongrau

Alle Fresco-Massen sind ausschließlich mit Anmachflüssigkeit anzurühren.



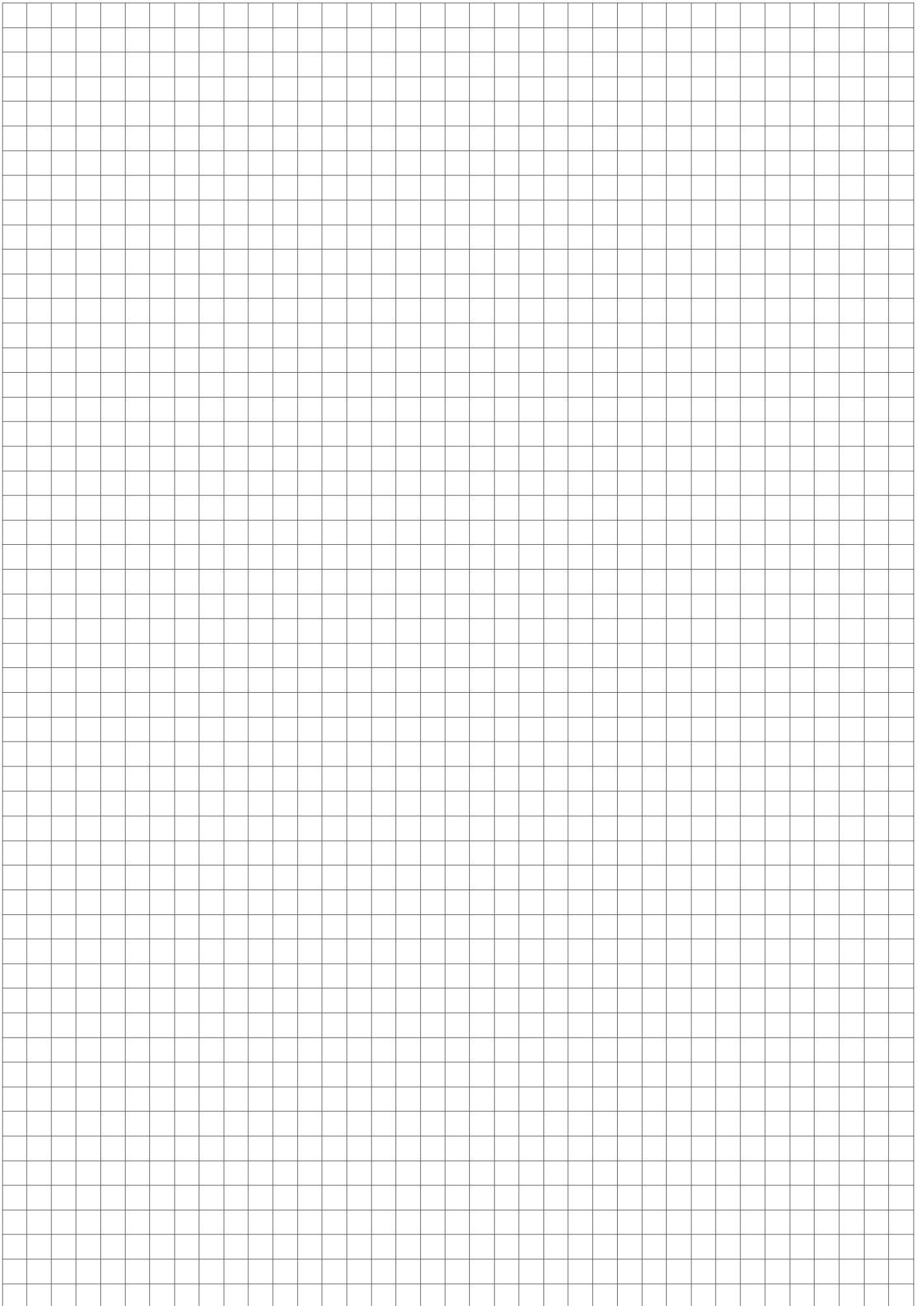
Foto: ORTNER Fresco von Hafnermeister Gellner (www.gellner-ofenbau.at)



Foto: ORTNER Fresco von Hafnermeister Gellner (www.gellner-ofenbau.at)



ORTNER Fresco Design: Design Holz; Design Glanz – Untergrund Muschel OR100-12; Deckschicht Elfenbein OR100-05



ORTNER
KACHELOFEN MIT SYSTEM

ORTNER GmbH

Hürmer Straße 36
A-3382 Loosdorf/Melk

T +43 (0) 2754 / 2707
F +43 (0) 2754 / 2708
office@ortner-cc.at

www.ortner-cc.at